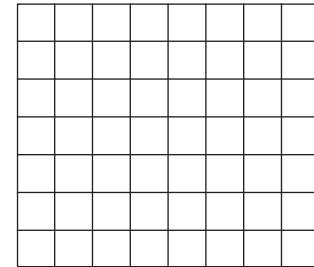
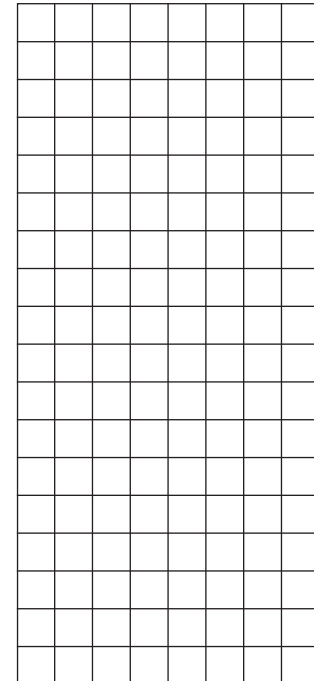
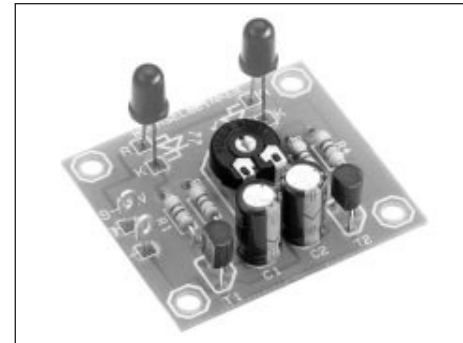


Bestnr.: 19 51 46



LED-wisselend knipperlicht



Impressum

Alle rechten, ook vertalingen, voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een automatisch gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, of op enige andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van CONRAD ELECTRONIC NEDERLAND BV.
Nadruk, ook als uittreksel is niet toegestaan. Druk- en zetfouten voorbehouden. Deze gebruiksaanwijzing voldoet aan de technische eisen bij het in druk gaan. Wijzigingen in de techniek en uitvoering voorbehouden.

Omwille van het milieu 100% recycling-papier

© Copyright 1995 by CONRAD ELECTRONIC NEDERLAND BV
Windmolenweg 42, 7548 BM Boekelo
Internet: www.conrad.nl E-mail: helpdesk@conrad.nl

Belangrijk! Beslist lezen!

Deze gebruiksaanwijzing is een integraal onderdeel van dit product. Er staan belangrijke aanwijzingen in betreffende de ingebruikname en het gebruik.

Lees deze gebruiksaanwijzing zorgvuldig door! Bij schades, die ontstaan door het niet opvolgen van de handleiding, vervalt het recht op garantie. Voor volgschades, die hieruit ontstaan zijn wij niet aansprakelijk.

Bewaar deze gebruiksaanwijzing zorgvuldig!

Inhoudsopgave

	Pagina
Voorwaarden voor het gebruik	3
Gebruik waarvoor het product bedoeld is	5
Veiligheidsbepalingen	5
Beschrijving van het product	7
Beschrijving van de schakeling	7
Technische gegevens	8
Soldeerhandleiding	11
1. Bouwfase I	12
Schakelschema	17
Onderdelenschema	18
2. Bouwfase II	19
Checklist voor het zoeken van fouten	20
Storing	22
Garantie	22

Introductie

Geachte klant,

Hartelijk dank voor de aankoop van dit product.

Lees eerst deze gebruiksaanwijzing volledig en zorgvuldig door voordat u begint met opbouwen.

U dient zich beslist te houden aan de aanwijzingen betreffende de veiligheid en het gebruik.

Bij vragen kunt u zich wenden tot onze Technische Dienst,

Nederland: 053 – 428 54 80

Ma. – vr. 09.00 – 20.00 uur

E-mail: helpdesk@conrad.nl

Aanwijzing

Degene, die een bouwpakket bouwt of een module door uitbreiding resp. door inbouw in een behuizing klaar maakt voor gebruik, geldt volgens DIN VDE 0869 als fabrikant en is verplicht, bij het doorgeven van het apparaat alle begeleidende papieren mee te leveren en ook zijn naam en adres op te geven. Apparaten, die uit bouwpakketten samengesteld worden, dienen veiligheidstechnisch als een industrieel product beschouwt te worden.

Voorwaarden voor het gebruik

- De module mag uitsluitend op de daarvoor voorgeschreven spanning werken.
- Bij apparaten met een voedingsspanning > 35 Volt mag de eindmontage alleen door een vakman uitgevoerd worden, onder inachtneming van de VDE- bepalingen.
- De gebruikspositie van het apparaat is willekeurig.

- De toegestane omgevingstemperatuur (kamertemperatuur) mag tijdens het gebruik niet lager dan 0 °C en niet hoger dan 40 °C zijn.
- Het apparaat is bedoeld voor gebruik in droge en schone ruimtes.
- Bij de vorming van condenswater moet een acclimatiseringstijd van ca. 2 uur afgewacht worden.
- Het apparaat moet uit de buurt van bloemvazen, badkuipen, wastafels, vloeibare middelen etc. gehouden worden.
- Bescherm deze module tegen vochtigheid, spatwater en inwerking van hitte.
- Modules en onderdelen horen niet in kinderhanden!
- De modules mogen alleen onder toezicht van een vakkundige volwassene of een vakman in gebruik genomen worden.
- In commerciële instellingen dient u zich te houden aan de ARBO-voorschriften.
- Gebruik de module niet in een omgeving waarin zich brandbare gassen, dampen of stof (kunnen) bevinden.
- In scholen, opleidingsinstituten, hobby- en doe-het-zelf-werkplaatsen dient het omgaan met modules te gebeuren onder toezicht van geschoold personeel.
- Als het apparaat gerepareerd moet worden, mogen er alleen originele onderdelen ter vervanging gebruikt worden. Het gebruik van afwijkende onderdelen kan leiden tot ernstig letsel of schade.
- Een reparatie aan het apparaat mag alleen door een vakman uitgevoerd worden!
- Als er per ongeluk een vloeistof in het apparaat terechtkomt, zou dat daardoor beschadigd kunnen worden. Als er per ongeluk toch een

vloeistof in of over de module gemorst wordt, moet het apparaat door een erkend vakman gecontroleerd worden.

Gebruik waarvoor het product bedoeld is

Het apparaat is bedoeld voor een optische weergave van een wisselend knipperlicht in de modelbouw.

Een ander gebruik dan hierboven beschreven is niet toegestaan.

Veiligheidsbepalingen

Bij het omgaan met producten, die met elektrische spanning in aanraking komen, dient u zich te houden aan de geldende VDE-voorschriften, in het bijzonder VDE 0100, VDE 0550/0551, VDE 0700, VDE 0711 en VDE 0860.

- Voor het openen van een apparaat dient u steeds de stekker uit de wandcontactdoos te trekken of er voor te zorgen dat het apparaat stroomloos is.
- Onderdelen, modules of apparaten mogen alleen in gebruik genomen worden, als ze eerst beschermd tegen aanraking in een behuizing ingebouwd worden. Tijdens het inbouwen moeten ze stroomloos zijn!
- Gereedschap mag alleen bij apparaten, modules of onderdelen gebruikt worden als het zeker is dat de apparaten van het elektriciteitsnet losgekoppeld zijn en elektrische ladingen, die in de onderdelen van het apparaat opgeslagen zijn, vooraf ontladen zijn.
- Spanningvoerende kabels of snoeren, waarmee het apparaat, het onderdeel of de module verbonden is, moeten steeds gecontroleerd worden op isolatiefouten of breuken. Bij het vaststellen van een fout in de kabels/ snoeren moet het apparaat direct buiten gebruik gesteld worden, tot de desbetreffende kabel / het snoer vervangen is.
- Bij het gebruik van onderdelen of modules moet steeds gewezen

worden op het strikt aanhouden van de in de bijbehorende beschrijving genoemde karakteristieke gegevens voor elektrische grootheden.

- Als uit een aanwezige beschrijving voor de niet- commerciële eindgebruiker niet duidelijk blijkt welke elektrische karakteristieken er gelden voor een onderdeel of een module, hoe een externe schakeling uitgevoerd moet worden, of welke externe onderdelen of apparaten aangesloten mogen worden en welke aansluitwaarden deze externe componenten mogen hebben, dient u steeds bij een vakman te rade gaan.
- U dient, voor u een apparaat in gebruik neemt, steeds te controleren of dit apparaat of deze module in principe geschikt is voor de toepassing waarvoor u het wilt gebruiken! In geval van twijfel dient u steeds navraag te doen bij onze Technische Dienst, andere vaklieden of bij de fabrikant van de gebruikte modules.
- Houd er rekening mee, dat bediening- en aansluitfouten buiten onze invloedssfeer liggen. U zult begrijpen, dat wij niet aansprakelijk zijn voor schades die daarvan het gevolg zijn.
- Bouwpakketten moeten, als ze niet functioneren, met een exacte omschrijving van de fout (aangeven wat er niet functioneert..., want alleen een exacte omschrijving van de fout maakt een juiste reparatie mogelijk!) en de bijbehorende handleiding en bovendien zonder behuizing teruggestuurd worden. Het veel tijd kostende monteren en demonteren van behuizingen moeten we om begrijpelijke redenen extra in rekening brengen. Reeds opgebouwde bouwpakketten zijn uitgesloten van omwisseling. Bij installaties en bij het omgaan met netspanning dient u zich te houden aan de VDE- voorschriften.
- Apparaten die werken op een spanning > 35 Volt, mogen alleen door een vakman aangesloten worden.
- U dient in ieder geval te controleren, of het onderdeel geschikt is voor de desbetreffende toepassing en plaats waar het gebruikt wordt resp. gebruikt kan worden.

- De ingebruikneming mag principieel alleen plaatsvinden, als de schakeling absoluut veilig voor aanraking in een behuizing is ingebouwd.
- Als metingen bij geopende behuizing niet te voorkomen zijn, dan moet er uit veiligheidsoverwegingen een scheidingstrafo tussengeschakeld worden, of zoals al eerder genoemd, de spanning via een geschikte netvoeding (die voldoet aan de veiligheidsbepalingen) toegevoerd worden.
- Alle bedradingwerkzaamheden mogen alleen in spanningloze toestand uitgevoerd worden.

Beschrijving van het product

Dit product is geschikt voor vele toepassingen in de modelbouw, b.v. voor knippersignalen van spoorovergangen, aanduiding van gevaar, knipperlichten op scheeps- en vliegtuigmodellen e.d. De knipperfrequentie wordt met een trimpotentiometer traploos ingesteld.

Dit product voldoet aan de EG-richtlijn 89/336/EWG/ Elektromagnetische Verdraagzaamheid).

Bij elke verandering aan de schakeling resp. het gebruik van andere onderdelen dan aangegeven, vervalt deze toelating!

Beschrijving van de schakeling

De aansturing van de LED's gebeurt via de transistors T1 en T2, die afwisselend (tijdbepalend zijn C1, C2 en P1) doorschakelen.

Weerstand R1 en R4 begrenzen de stroom door de LED's.

Met de potentiometer P1 kan de knipperfrequentie in ruime grenzen traploos ingesteld worden.

Technische gegevens

Voedingsspanning	: 9 - 15 V _≈
Stroomopname	: ca. 30 mA
Afmetingen	: 50 x 45 mm

Let op!

Voor u met het in elkaar zetten begint, moet u deze handleiding eerst helemaal in alle rust doorlezen, voor u het bouwpakket of het apparaat in gebruik neemt (vooral het hoofdstuk over mogelijke fouten en het verhelpen ervan!) en natuurlijk de aanwijzingen betreffende de veiligheid. U weet dan waar het op aankomt en waar u op moet letten, waardoor u van tevoren al fouten vermijdt, die soms slechts met heel veel moeite weer verholpen kunnen worden!

Voer de solderingen en bedradingen absoluut schoon en nauwgezet uit, gebruik geen zuurhoudend soldeertin, soldeervet of dergelijke. Overtuig u ervan, dat er geen koude soldeerplek aanwezig is. Want een niet correcte soldering of een slechte soldeerplek, een slecht contact of een slechte opbouw betekenen een omslachtig en tijdrovend zoeken naar fouten en kunnen onder omstandigheden componenten kapotmaken, hetgeen vaak een kettingreactie tot gevolg heeft, waardoor het gehele bouwpakket vernield wordt.

Houd ook in de gaten dat bouwpakketten die met zuurhoudend soldeertin, soldeervet e.d. gesoldeerd zijn, door ons niet gerepareerd worden.

Bij het opbouwen van elektronische schakelingen wordt er verondersteld dat u beschikt over basiskennis betreffende de behandeling van de componenten, het solderen en het omgaan met elektronische resp. elektrische onderdelen.

Algemene aanwijzingen betreffende het opbouwen van een schakeling

De kans dat er na het in elkaar zetten iets niet functioneert, kan door een nauwgezette en nette manier van werken drastisch verkleind worden. Controleer iedere stap, iedere soldeerplek twee keer, voor u verder gaat! Houd u aan de handleiding! Voer de daarin beschreven stap niet anders uit en sla niets over. Vink elke stap dubbel af: eenmaal voor het bouwen, eenmaal voor het controleren.

Neem in ieder geval de tijd: knutselen is geen stukwerk, want de hier gebruikte tijd is drie keer zo kort als de tijd nodig voor het zoeken van fouten.

Een vaak voorkomende oorzaak van het niet functioneren is een montagefout, b.v. het verkeerd om inzetten van onderdelen als IC's, diodes en elco's. Let ook beslist op de kleurringen van de weerstanden, omdat sommige weerstanden kleurringen hebben die makkelijk verwisseld kunnen worden.

Let ook op de waarden van de condensatoren, b.v. $n\ 10 = 100\ \text{pF}$ (en geen $10\ \text{nF}$). Dubbel en driedubbel controleren helpt daarbij. Let er op dat alle IC-pootjes werkelijk in de fitting steken. Het gebeurt heel makkelijk dat er een pootje omgebogen wordt bij het er insteken. Licht drukken, en de IC moet haast vanzelf in de fitting springen. Als dat niet gebeurt, is er zeer waarschijnlijk een pootje verbogen.

Als alles hier klopt, dan moet u als volgende de schuld bij een koude soldeerplek zoeken. Deze onaangename begeleiders van het knutselleven treden dan op, wanneer of de soldeerplek niet goed verwarmd werd, zodat het tin geen goed contact krijgt met de printbanen, of als u bij het afkoelen net op het ogenblik van het verstarren de verbinding bewogen heeft. Dergelijke fouten herken je meestal aan het matte uiterlijk van het oppervlak van de soldeerplek. De enige manier om dit probleem op te lossen is de soldeerplek nogmaals na te solderen.

Bij 90% van de teruggezonden bouwpakketten gaat het om soldeerfouten, koude soldeerplekken, verkeerd soldeer enz. Menig teruggestuurd "meesterwerk" getuigde van niet goed solderen.

Gebruik daarom bij het solderen alleen elektronica- soldeertin met de aanduiding “Sn 60 Pb” (60% tin en 40% lood). Dit soldeer heeft een harskern die als vloeimiddel dient, om de soldeerplek tijdens het te solderen te beschermen tegen oxidatie. Andere vloeimiddelen, zoals soldeervet, soldeer pasta of soldeerwater mogen in geen geval gebruikt worden, omdat ze zuur bevatten. Deze middelen kunnen de printplaat en de elektronische componenten vernielen, bovendien geleiden ze stroom en veroorzaken daardoor kruipstromen en kortsluitingen.

Als tot hier toe alles in orde is en het apparaat functioneert nog steeds niet, dan is er waarschijnlijk een onderdeel defect. Als u een beginner bent op het gebied van de elektronica, is het in dit geval het beste als u een bekende om raad vraagt, die wel een beetje in de elektronica thuis is en eventueel benodigde meetapparatuur bezit.

Als u die mogelijkheid niet heeft, stuur dan het bouwpakket bij niet functioneren goed verpakt en met een exacte beschrijving van de fout en ook de bijbehorende handleiding naar onze Technische Dienst (alleen een exacte aanduiding van de fout maakt een perfecte reparatie mogelijk!). Een precieze omschrijving van de fout is belangrijk, omdat de fout namelijk ook bij de netvoeding of bij de externe schakeling kan liggen.

Aanwijzing

Dit bouwpakket is, voordat het in productie ging, vele malen als prototype opgebouwd en getest. Pas als een optimale kwaliteit voor wat betreft functie en gebruikszekerheid bereikt is, wordt het voor de serie vrijgegeven.

Om een bepaalde functie-zekerheid te bereiken bij het bouwen van de installatie, werd de totale opbouw in twee fases opgesplitst:

1. Bouwfase I : montage van de bouwelementen op de printplaat
2. Bouwfase II : functietest

Let er bij het solderen van de elementen op, dat ze (tenzij anders vermeld) zonder afstand tot de printplaat gesoldeerd worden. Alle uitstekende aansluitdraden worden direct boven de soldeerplek afgeknipt.

Omdat het bij dit bouwpakket om zeer kleine resp. dicht op elkaar liggende soldeerpunten gaat (gevaar voor soldeerbrug), mag hier alleen met een soldeerbout met kleine punt gesoldeerd worden. Voer de solderingen en het opbouwen zorgvuldig uit.

Soldeerhandleiding

Als u nog niet zo geoefend bent in het solderen, kunt u het beste eerst deze soldeerhandleiding lezen, voor u naar de soldeerbout grijpt. Want solderen moet je leren!

1. Gebruik bij het solderen van elektrische schakelingen principieel nooit soldeerwater of soldeervet. Deze bevatten een zuur dat de onderdelen en printbanen vernielt.
2. Als soldeermateriaal mag alleen maar elektronicasoldeer SN 60Pb (d.w.z. 60% tin, 40% lood) met een harskern gebruikt worden, die tegelijk als vloeimiddel dient.
3. Gebruik een kleine soldeerbout met max. 30 Watt verwarmingsvermogen. De soldeerpunt moet roestvrij zijn, zodat alle warmte goed afgegeven kan worden. Dat betekent: de warmte van de soldeerbout moet goed op de te solderen plaats overgebracht worden.
4. De soldering zelf dient snel uitgevoerd te worden, want door te lang solderen worden onderdelen vernield. Ook raken soldeeroogen of koperbanen dan los.
5. Voor het solderen wordt de goed vertinde punt zo op de soldeerplek gehouden, dat tegelijk de draad van het onderdeel en de printbaan aangeraakt worden. Tegelijkertijd wordt (niet teveel) soldeertin toegevoegd, dat mee verwarmd wordt. Zodra het soldeertin begint te vloeien, haalt u het weg van de soldeerplek. Dan wacht u nog even, tot het achtergebleven soldeertin goed uitgelopen is en haalt dan de soldeerbout weg van de soldeerplek.
6. Let er op, dat het net gesoldeerde onderdeel, nadat u de soldeerbout weggehaald heeft, ca. 5 seconden lang niet bewogen mag worden. Er blijft dan een zilverglanzende, perfecte soldeerplek achter.
7. Voorwaarde voor een perfecte soldeerplek en goed solderen is een schone, niet geoxideerde soldeerpunt. Want met een vuile punt is het

absoluut onmogelijk netjes te solderen. Verwijder daarom na elke keer dat u gesoldeerd heeft overtollig soldeer en vuil met een vochtige spons of een siliconenstripper.

8. Na het solderen worden de aansluitdraden direct boven de soldeerplek met een tang afgeknipt.
9. Bij het solderen van halfgeleiders, LED's en IC's dient u er speciaal op te letten dat een soldeertijd van 5 sec. niet overschreden wordt, omdat anders het onderdeel vernield wordt. U dient bij deze componenten eveneens op de juiste poling te letten.
10. Na het aanbrengen van de onderdelen controleert u heel zorgvuldig de hele schakeling, om te zien of alle componenten er op de juiste manier ingezet zijn, met de juiste poling. Controleer ook of u niet per ongeluk aansluitingen of printbanen met tin overbrugd heeft. Dat kan niet alleen tot slecht functioneren, maar zelfs tot vernieling van dure onderdelen leiden.
11. Denk er alstublieft aan dat onvakkundig uitgevoerde solderingen, verkeerde aansluitingen, verkeerd bedienen en montagefouten buiten ons invloedgebied liggen.

1. Bouwfase I:

Montage van de onderdelen op de printplaat

1.1 Weerstanden

Eerst worden de aansluitdraden van de weerstanden in overeenstemming met de rastermaat rechthoekig gebogen en in de daarvoor aangebrachte openingen (volgens onderdelenschema) gestoken. Opdat de componenten bij het omdraaien van de printplaat er niet uit kunnen vallen, buigt u de aansluitdraden van de weerstanden ca. 45° uit elkaar en soldeert u ze daarna zorgvuldig met de printbanen aan de achterkant van de printplaat. Aansluitend worden de uitstekende draden afgesneden.

De hier in dit bouwpakket gebruikte weerstanden zijn koollaagweerstanden. Deze hebben een tolerantie van 5% en worden gekenmerkt door een goudkleurige "tolerantie-ring". Koollaagweerstand bezitten normaal gesproken vier kleurringen. Voor het aflezen van de kleurcode wordt de

weerstand zo gehouden, dat de goudkleurige ring zich aan de rechterkant bevindt. De kleurringen worden dan van links naar rechts afgelezen!

R1	= 470 R	geel, violet, bruin
R2	= 4,7 k	geel, violet, rood
R3	= 4,7 k	geel, violet, rood
R4	= 470 R	geel, violet, bruin



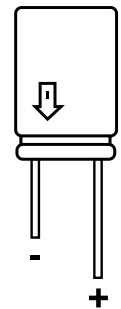
1.2 Condensatoren

Steek de condensatoren in de overeenkomstig gekenmerkte boringen, buig de draden iets uit elkaar en soldeer ze netjes met de printbanen. Bij de elektrolyt- condensatoren (elco's) moet u op de polariteit letten (+ -).

Let op!

Afhankelijk van het fabrikaat staan er op de elektrolyt- condensatoren verschillende polariteitkenmerken. Sommige fabrikanten geven "+" aan, anderen echter "-". Doorslaggevend is de aanduiding van de polariteit, zoals die door de fabrikant op de elco gedrukt is.

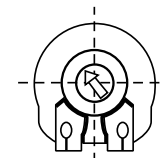
C1	= 47 μ F	elco
C2	= 47 μ F	elco



1.3 Trimpotentiometer

Soldeer nu de potentiometer in de schakeling.

P1 = 47 k of 100 k



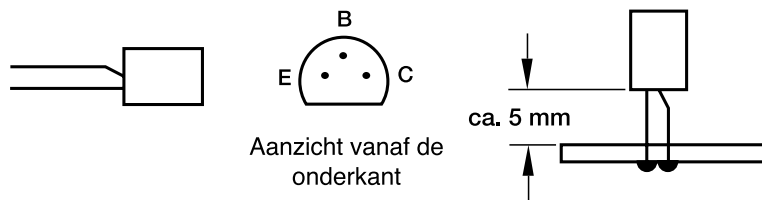
1.4 Transistors

In deze fase worden de transistors in overeenstemming met de componentenopdruk geplaatst en op de printbaan gesoldeerd.

Let daarbij op de positie: de omtrek van de transistorbehuizing moet overeenstemmen met die van de opdruk op de printplaat. Oriënteer u hierbij aan de afgevlakte kant van de behuizing. De aansluitpootjes mogen elkaar in geen geval kruisen, bovendien moet dit onderdeel met ca. 5 mm afstand tot de printplaat gesoldeerd worden.

Let op een korte soldeertijd, opdat de transistors niet door oververhitting vernield worden.

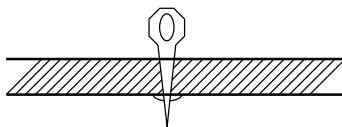
T1 = BC 547, 548, 549 A, B of C Transistor met klein vermogen
T2 = BC 547, 548, 549 A, B of C Transistor met klein vermogen



1.5 Soldeerstiften

Druk nu de soldeerstiften vanaf de componentzijde met behulp van een vlakbektang in de boringen. Aansluitend worden de soldeerstiften aan de printbaanzijde gesoldeerd.

2x soldeerstiften



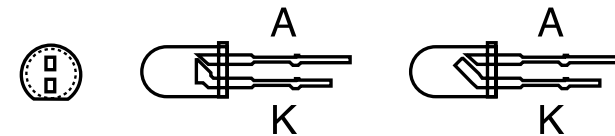
1.6 Lichtdiodes (LED's)

Tot slot soldeert u de LED's met de juiste poling in de schakeling. Het kortere aansluitpootje kenmerkt de kathode. Houdt men een lichtdiode tegen het licht, dan herkent men de kathode aan de grotere elektrode binnenin de LED.

Aan de onderdelenzijde wordt de positie van de kathode door een "K" aangeduid.

Soldeer eerst alleen één aansluitpootje van de diode vast, opdat deze nog exact gericht kan worden. Als dit gebeurd is wordt telkens ook de tweede aansluiting gesoldeerd.

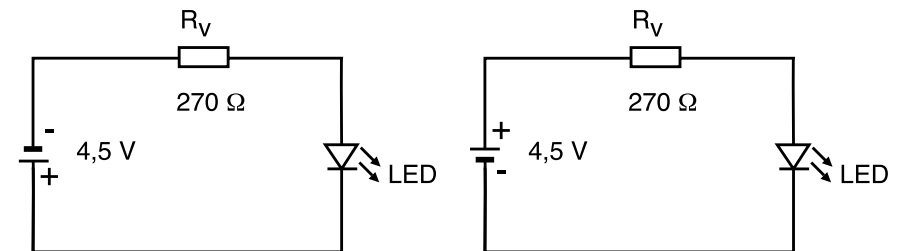
LED's = rood Ø 5 mm



Als een duidelijk herkenningspunt van een LED ontbreekt of u twijfelt aan de polariteit (omdat sommige fabrikanten verschillende kenmerken gebruiken), dan kan deze ook door uitproberen bepaald worden. Daartoe handelt u als volgt:

U sluit de LED via een weerstand van ca. 270 R (bij Low Current-LED 4 k 7) aan op een voedingsspanning van ca. 5 V (4,5 V of 9-V batterij).

Licht de LED hierbij op, dan is de "kathode" van de LED juist met het minus verbonden. Licht de LED niet op, is deze in blokkeerichting aangesloten (kathode aan plus) en moet omgepoold worden.



LED wordt in blokkeerichting aangesloten en licht daarom niet op (kathode aan "+")

LED met voorweerstand in doorlaatrichting aangesloten en licht op (kathode aan "-")

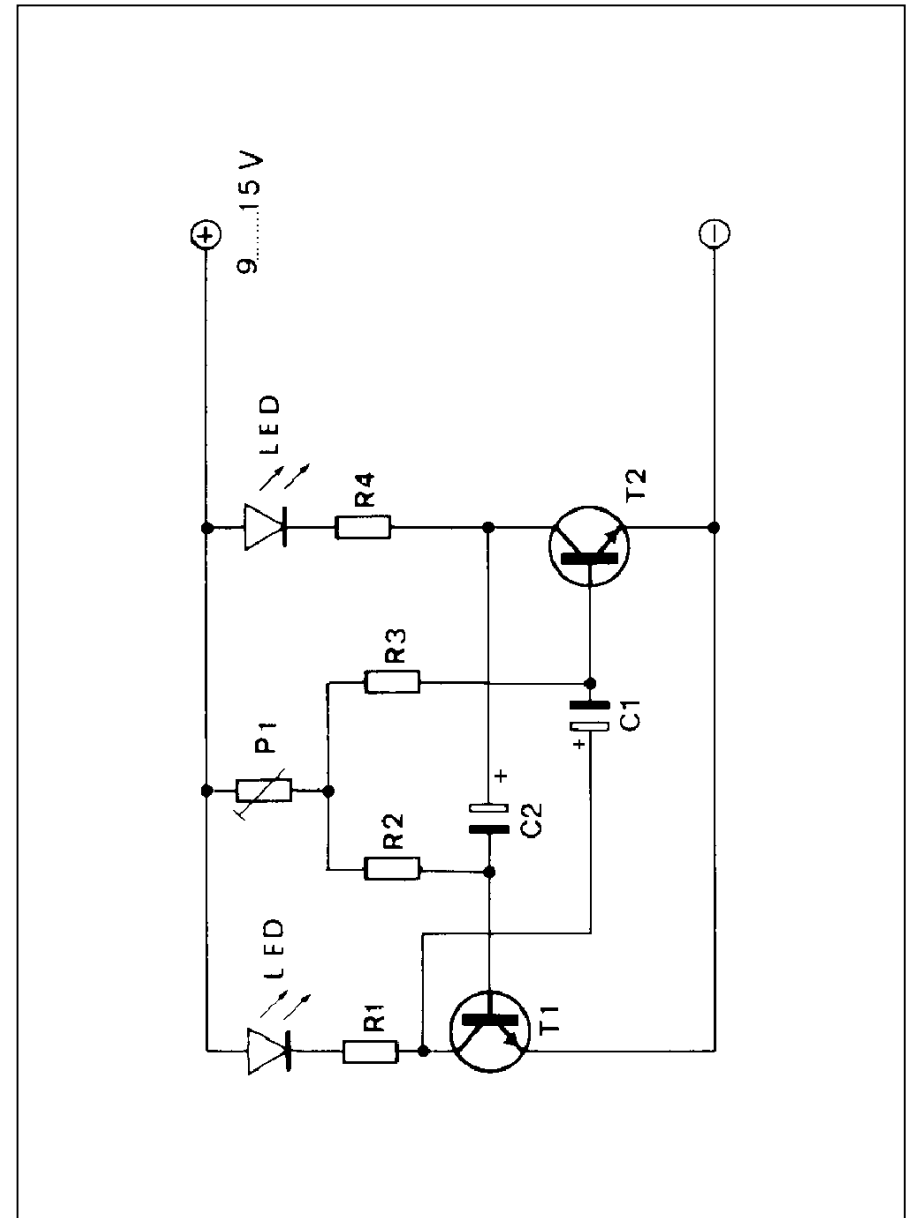
1.7 Afsluitende controle

Controleer de schakeling nogmaals voor de ingebruikneming, om te zien of alle onderdelen op de juiste wijze en met de juiste poling gemonteerd zijn. Kijk aan de soldeerkant (de kant met de printbanen), of er door soldeertinresten printbanen overbrugd zijn, omdat dit tot kortsluiting en tot vernieling van onderdelen kan leiden.

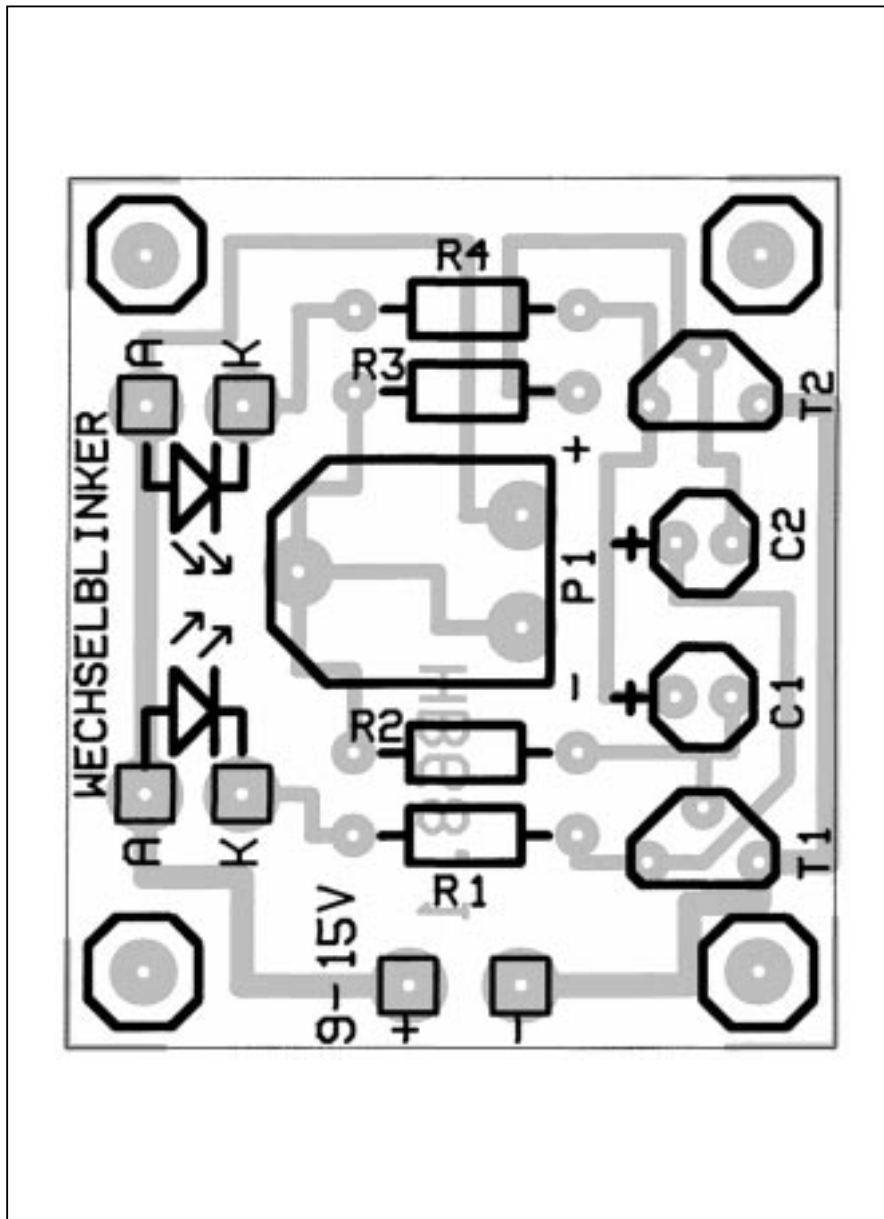
Verder moet u controleren, of er afgeknipte draden op of onder de printplaat liggen, omdat dit eveneens tot kortsluiting kan leiden.

De meeste klachten bij teruggestuurde bouwpakketten worden veroorzaakt door slecht solderen (koude soldeerplekken, soldeerbruggen, verkeerd of ongeschikt soldeertin enz.).

Schakelschema



Onderdelenschema



2. Bouwfase II:

Aansluiting / ingebruikneming

2.1 Nadat alle onderdelen op de printplaat gemonteerd en op eventuele fouten (slechte soldeerplekken, tinbruggen) onderzocht zijn, kan een eerste functietest uitgevoerd worden.

Let erop dat dit bouwpakket alleen gevoed mag worden met een gestabiliseerde gelijkspanning uit een netvoeding of gevoed met een batterij/accu. Deze spanningsbron moet ook in staat zijn de benodigde stroom te leveren.

Autolaadapparaten en/of speelgoedtrein-trafo's zijn hiervoor niet geschikt en leiden tot beschadiging van de onderdelen en het niet functioneren van de schakeling.

Levensgevaar!

Als u een netvoeding als spanningsbron gebruikt, dan moeten deze beslist aan de VDE- voorschriften voldoen!

2.2 Sluit op de met "+" en "-" gekenmerkte soldeerstiften de voedingspanning (gelijkspanning), deze kan tussen 9-15 Volt bedragen, juist gepoold aan. Let hierbij beslist op de polariteit, anders kan het component vernield worden.

2.3 De gewenste knipperfrequentie moet nu via de trimpotentiometer P1 ingesteld kunnen worden.

2.4 Als tot hier alles in orde is, kunt u de volgende fouten- checklist overslaan

2.5 Als de LED's tegen de verwachting in niet knipperen, permanent oplichten of er is een andere fout merkbaar, schakelt u onmiddellijk de voedingspanning uit en controleert u de complete printplaat nogmaals volgens onderstaande checklist.

Checklist voor het zoeken van fouten

Vink elke stap af!

- Voordat u de schakeling controleert, moet deze beslist van de voedingsspanning verwijderd worden.
- Is de voedingsspanning op de juiste gepoold?
- Ligt, bij ingeschakeld apparaat, de voedingsspanning nog tussen 9-15 Volt?
- Schakel de voedingsspanning weer uit.
- Zijn de weerstanden volgens de juiste waarden op de juiste plek gesoldeerd?
- Controleer de waarden nogmaals volgens 1.1 van deze handleiding.
- Zijn de elektrolyt- condensatoren (elco's) juist gepoold? Vergelijk de op de elco's gedrukte polariteitsaanduiding nogmaals met de op de printplaat aangebrachte opdruk resp. met het onderdelen-schema in de handleiding. Let er op, dat afhankelijk van het fabrikaat van de elco's "+" of "-" op de componenten kan staan!
- Zijn de transistors op de juiste wijze gesoldeerd? Kruisen de pootjes elkaar? Komt de opdruk op de printplaat overeen met de omtrekken van de transistors?
- Zijn de LED's juist gepoold gesoldeerd? Als u de LED tegen het licht houdt, dan herkent u de kathode aan de grotere elektrode binnenin. Bij de opdruk op de printplaat wordt de positie van de kathode weergegeven door een "K".
- Bevindt zich een soldeerbrug of een kortsluiting aan de soldeerkant? Vergelijk de printbaanverbindingen, die er eventueel als een ongewilde soldeerbrug uitzien, met de afbeelding van de printbanen (raster) van de opdruk en met het schakelschema in de handleiding, voor u een printbaanverbinding (veronderstelde soldeerbrug) onderbreekt!

Om printbaanverbindingen of -onderbrekingen makkelijker te kunnen vaststellen, houdt u de printplaat tegen het licht en zoekt u vanaf de soldeerkant naar deze onaangename bijverschijnselen.

- Is er een koude soldeerplek aanwezig? Controleer svp elke soldeerplek grondig! Controleer met een pincet, of onderdelen loszitten. Als een soldeerplek u verdacht voorkomt, soldeert u deze plek voor de zekerheid nog een keer!
- Controleer ook, of ieder soldeerpunt gesoldeerd is; het komt vaak voor dat soldeerplekken bij het solderen overgeslagen worden.
- Denk er ook aan, dat een met soldeerwater, soldeervet of soortgelijke vloeimiddelen of met ongeschikt soldeertin gesoldeerde printplaat niet kan functioneren. Deze middelen zijn geleidend en veroorzaken daardoor kruipstromen en kortsluitingen. Verder vervalt bij bouwpakketten die met zuurhoudend soldeertin, soldeervet of soortgelijke vloeimiddelen gesoldeerd zijn, de garantie resp. deze bouwpakketten worden door ons niet gerepareerd of vervangen.

2.6 Als u al deze punten gecontroleerd heeft en eventuele fouten heeft verholpen, sluit u de printplaat weer aan volgens punt 2.2. Als er door een eventueel voorgekomen fout geen onderdeel beschadigd of vernield is, moet de schakeling nu functioneren.

De schakeling kan na de uitgevoerde functietest en inbouw in een daarvoor geschikte behuizing voor het voorziene doel in gebruik genomen worden.

Storing

Als er aangenomen kan worden dat gebruik zonder gevaar niet meer mogelijk is, dan dient het apparaat buiten werking te worden gesteld en te worden beschermd tegen het per ongeluk in werking stellen door derden.

Dit geldt:

- als het apparaat zichtbaar beschadigd is
- als het apparaat niet meer kan functioneren
- als onderdelen van het apparaat gedeeltelijk of helemaal loszitten
- als de verbindingkabels zichtbaar beschadigd zijn.

Garantie

Op dit apparaat verlenen wij 1 jaar garantie. De garantie omvat het gratis verhelpen van de gebreken die aantoonbaar terug te voeren zijn op het gebruik van niet perfect materiaal of fabricagefouten.

Omdat wij geen invloed hebben op de juiste en vakkundige opbouw, kunnen wij om begrijpelijke redenen bij bouwpakketten alleen garantie verlenen op de volledigheid en perfecte toestand van de onderdelen.

Gegarandeerd wordt een aan de karakteristieken voldoende functie van de onderdelen in niet ingebouwde toestand en het aanhouden van de technische specificaties van de schakeling als het solderen, de verwerking en de voorgeschreven ingebruikname en manier van werken op de juiste wijze plaatsgevonden hebben.

Verdergaande aanspraken zijn uitgesloten.

Wij zijn niet aansprakelijk voor schades en de gevolgen daarvan die met dit product te maken hebben. Wij houden ons het recht voor tot reparatie, verbetering, levering van reserveonderdelen of teruggaaf van de aankoop-prijs.

Bij de volgende criteria vindt geen reparatie plaats resp. vervalt het recht op garantie:

- als er voor het solderen zuurhoudend soleertin, soldeervet of

vloeimiddel e.d. gebruikt is

- als het bouwpakket niet vakkundig gesoldeerd en opgebouwd is.

Hetzelfde geldt ook:

- bij veranderingen en pogingen tot reparatie van het apparaat
- bij eigenmachtige verandering van de schakeling
- bij de constructie niet voorziene, onvakkundige opslag van onderdelen, verkeerd bedraden van onderdelen zoals schakelaars, potmeters, bussen enz.
- het gebruik van andere, niet origineel bij het bouwpakket horende onderdelen
- bij vernieling van printbanen of soldeerogen
- bij foutieve montage van onderdelen en de schades die daarvan het gevolg zijn
- overbelasting van de module
- bij schades door ingrepen door derden
- bij schades door het niet in acht nemen van de bedieningshandleiding en van het aansluitschema
- bij aansluiting op een verkeerde spanning of stroomsoort
- bij het verkeert polen van de module
- bij verkeerde bediening of schades door slordige behandeling of misbruik
- bij defecten, die ontstaan door overbrugde zekeringen of door toepassing van verkeerde zekeringen.

In al deze gevallen vindt terugzending van het bouwpakket plaats op kosten van de koper.